

Жидкий заливочный пластик Ease Cast Slow



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Easy Cast Slow двухкомпонентная быстро полимеризующаяся полиуретановая система комнатного отверждения, или жидкая пластмасса для создания декоративных и технических изделий методом открытого литья или ротации.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Простота применения
- Удобное для переработчика соотношение смешения 1:1 по объему
- Отсутствие резкого запаха
- 100% сухой остаток
- Не содержит растворителей или спиртов
- Не требует дегазации
- Легко окрашивается в массе красителями **PolyColor**
- Поддается механической обработке
- Полученное изделие обладает превосходными прочностными свойствами
- Высокая ударо прочность

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Воспроизведение арт-объектов высокой детализации, изготовление прототипов изделий, изготовление рекламно-презентационной продукции, эксклюзивной сувенирной продукции, мебельного декора, моделирование и дизайн, плит для фрезерования, элементов конструкций и т.д. и т.п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства компонентов:

Компонент А – Полиол «**EasyCast Slow А**»

Компонент В – Изоцианат «**EasyCast Slow В**»

Соотношение А/В - 100 / 100 по объему

Соотношение А/В - 100 / 108 по массе

Вязкость полиола при 23⁰С (ASTM D 445) – 80±20 сПз

Вязкость изоцианата при 23⁰С (ASTM D 445) 50±20сПз

Плотность полиола при 23⁰С (ASTM D 891) – 980 кг/м³

Плотность изоцианата при 23⁰С (ASTM D 891) – 1080 кг/м³

Цвет полиола и изоцианата прозрачный с желтоватым оттенком.

Свойства процесса полимеризации

Время потери текучести при 23⁰С – 4 минуты 40 секунд (масса замеса 200 грамм) При увеличении массы смешиваемых компонентов время может сокращаться т.к. в процессе реакции выделяется тепло. Изменение температуры в помещении, формы или компонентов, приводит к изменению времени потери текучести. При больших объемах необходимо использовать медленную версию жидкого заливочного

пластика – **EASY CAST SLOW**. Время формования 20 ± 5 минут в зависимости от изделия Температура формования при $23 \pm 7^{\circ}\text{C}$.

Свойства конечного изделия

Плотность отвержденного полимера при 23°C (ASTM D 891) – 1040 кг/м^3

Твердость по Шору Д при 23°C (ASTM D 676) – 70 ± 2 единицы

Твердость по Шору Д при 65°C (ASTM D 676) – 58 ± 2 единицы

Относительное удлинение (ASTM D 638) – 8%

Усадка 0,2 %

Свойства получены на пластинах толщиной 10 мм, после 48 часов экспозиции при температуре 23°C

ПОДГОТОВКА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛА

Перед использованием полиол должен быть тщательно перемешан до однородного состояния

В течение не менее 10 мин – при использовании мешалки с приводом – скорость вращения мешалки 100-200 об/мин, возможно перемешивания «вручную»

Материал необходимо перемешивать каждые 2-3 часа, чтобы избегать расслоения и порчи материала

Полиол и изоцианат при необходимости можно дегазировать в вакуум-камере

Отлейте необходимое количество, предварительно перемешанного полиола

Отлейте необходимое количество, предварительно перемешанного изоцианата

Перемешайте смесь палочкой или миксером в течение 20-30 секунд

Перелейте смесь компонентов в чистую емкость и далее перемешивайте еще 10-20 секунд

Произведите заливку материала в форму

Выдержите материал в течение 5-10 минут в состоянии покоя

Проведите постполимеризацию в печи при температуре $50-60^{\circ}\text{C}$ в течение 4-6 часов для изделий технического назначения

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Не наносите материал в закрытых помещениях без вентиляции. Изоцианат токсичен. Вдыхание паров или попадание на кожу может вызвать серьезные аллергические реакции. Материал предназначен только для промышленного использования. Защищать от влаги. Попадание воды в емкость, содержащую компонент В (изоцианат) приводит к образованию углекислого газа, что может вызвать избыточное давление в закрытой емкости.

ХРАНЕНИЕ

Бочки и контейнеры с продуктом следует хранить в сухом месте при температуре $20-30^{\circ}\text{C}$. Не хранить под открытыми лучами солнца, и вблизи от нагревательных приборов. Контейнеры всегда должны храниться плотно закрытыми. Избегать разлива материала. При длительном хранении после вскрытия заводской упаковки, рекомендуется емкость заправить азотом.