

Жидкий заливочный пластик Deco Cast



Техническое описание

Deco Cast (A+B) двухкомпонентная быстро полимеризующаяся полиуретановая система комнатного отверждения, или жидкая пластмасса для создания декоративных и технических изделий методом открытого литья.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Простота применения
- Удобное для переработчика соотношение смешения 2:1 по весу
- Отсутствие резкого запаха
- 100% сухой остаток
- Не содержит растворителей или спиртов
- Не требует дегазации
- Отлично окрашивается в массу красителями PolyColor
- Не меняет цвет при полимеризации
- Поддается механической обработке
- Полученное изделие обладает высокими прочностными свойствами
- Материал более устойчив к влаге, чем пластик серии EasyCast
- Хорошая ударопрочность

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Воспроизведение арт-объектов, изготовление прототипов изделий, изготовление рекламно-презентационной продукции, эксклюзивной сувенирной продукции, мебельного декора, моделирование и дизайн, плит для фрезерования, элементов конструкций и т.д. и т.п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства компонентов:

Компонент А – Полиол «DecoCast Part A»

Компонент В – Изоцианат «DecoCast Part B»

Соотношение А/В - 100 / 50 по весу

Вязкость полиола при 23⁰С (ASTM D 445) – 600±50 сПз

Вязкость изоцианата при 23⁰С (ASTM D 445) – 350±50 сПз

Плотность полиола при 23⁰С (ASTM D 891) – 1260 кг/м³

Плотность изоцианата при 23⁰С (ASTM D 891) – 1021 кг/м³

Цвет полиола белый, цвет изоцианата прозрачный темно-коричневый.

Свойства процесса полимеризации

Время потери текучести при 23⁰С – 5 минут при ручном смешивании (масса замеса 200 грамм). При увеличении массы смешиваемых компонентов время может сокращаться т.к. в процессе реакции выделяется тепло. Изменение температуры в помещении, формы или компонентов, приводит к изменению времени потери текучести. При изготовлении изделий малого веса, примерно до 50 гр. Мы рекомендуем использовать заливочный пластик – EasyCast Fast

Время формования 30 ± 10 минут в зависимости от изделия

Некоторое время после формования отлитые изделия будут оставаться эластичными, после выемки из формы, желательнее выложить детали на ровную поверхность. Температура формования при $23 \pm 7^{\circ}\text{C}$

Свойства конечного изделия

Плотность отвержденного полимера при 23°C (ASTM D 891) – 1240 кг/м^3

Твердость по Шору Д при 23°C (ASTM D 676) – 77 ± 3 единицы

Свойства получены на пластинах толщиной 10 мм, после 48 часов экспозиции при температуре 23°C

ПОДГОТОВКА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛА

- ✓ Перед использованием полиол должен быть тщательно перемешан до однородного состояния
- ✓ В течение не менее 15 мин – при использовании мешалки с приводом – скорость вращения мешалки 100-200 об/мин, возможно перемешивание «вручную»
- ✓ Материал необходимо перемешивать каждые 2-3 часа, чтобы избегать расслоения и порчи материала
- ✓ Полиол и изоцианат при необходимости можно дегазировать в вакуум-камере
- ✓ Отлейте необходимое количество, предварительно перемешанного полиола
- ✓ Отлейте необходимое количество, предварительно перемешанного изоцианата
- ✓ Перемешайте смесь палочкой или миксером в течение 20-30 секунд
- ✓ Перелейте смесь компонентов в чистую емкость и далее перемешивайте еще 10-20 секунд
- ✓ Произведите заливку материала в форму
- ✓ Выдержите материал в течение 7-15 минут в состоянии покоя
- ✓ Проведите постполимеризацию в печи при температуре $50-60^{\circ}\text{C}$ в течение 4-6 часов для изделий технического назначения

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Не наносите материал в закрытых помещениях без вентиляции. Изоцианат токсичен. Вдыхание паров или попадание на кожу может вызвать серьезные аллергические реакции. Материал предназначен только для промышленного использования. Защищать от влаги. Попадание воды в емкость, содержащую компонент В (изоцианат) приводит к образованию углекислого газа, что может вызвать избыточное давление в закрытой емкости.

ХРАНЕНИЕ

Бочки и контейнеры с продуктом следует хранить в сухом месте при температуре $20-30^{\circ}\text{C}$. Не хранить под открытыми лучами солнца, и вблизи от нагревательных приборов. Контейнеры всегда должны храниться плотно закрытыми. Избегать разлива материала. При длительном хранении после вскрытия заводской упаковки, рекомендуется емкость заправить азотом.