

Краткая характеристика	<p>Accel-T – однокомпонентная добавка, сокращающая время отверждения силиконовых компаундов, отверждаемых оловосодержащими соединениями. При этом время отверждения сокращается с 16 до нескольких часов в зависимости от содержания добавки. Продукт добавляется в процентном соотношении к содержанию компонента В в системе. ВАЖНО! Тщательно смешайте Accel-T с компонентом В перед введением компонента А. Добавка Accel-T уменьшает «время жизни» силиконовых каучуков, отверждаемых оловосодержащими соединениями, пропорционально введенному количеству.</p>																																																																													
Применение	<p>ВСЕ КОМПОНЕНТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЗВЕШЕНЫ НА ВЕСАХ, ПОЗВОЛЯЮЩИХ ПОЛУЧИТЬ БОЛЬШУЮ СТЕПЕНЬ ТОЧНОСТИ!</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определите количество силиконового каучука, необходимого для применения. Заранее рассчитайте количества компонентов А и В и продукта Accel-T. 2. Взвесьте необходимое количество компонента В. 3. Взвесьте и добавьте необходимое количество Accel-T, рассчитываемое в процентном соотношении от содержания компонента В. Тщательно смешайте компонент В и Accel-T. 4. Взвесьте и добавьте необходимое количество компонента А. 5. Тщательно смешайте, удаляя все цветные включения из смеси. 6. Перелейте полученную смесь в чистую емкость для смешения и продолжите смешение. 7. Проведите вакуумную дегазацию материала при давлении 737 мм ртутного столба, как указано в техническом описании силиконов. 8. Залейте смесь в формующую полость, позволяя покрыть всю площадь модели. <p>Так как условия применения материала отличаются друг от друга, то перед применением рекомендуется проведение небольшого теста для определения пригодности для конкретного проекта при наличии сомнений относительно пригодности материала.</p>																																																																													
Рекомендации	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование продукта</th> <th>% (вес) Accel-T по отношению к компоненту В</th> <th>Время жизни, мин</th> <th>Время отверждения, час</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Mold Max 10</td> <td>0.2</td> <td>20</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max 20</td> <td>0.2</td> <td>15</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max 25</td> <td>0.2</td> <td>60</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>15</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max 30</td> <td>0.2</td> <td>15</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>7</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max 40</td> <td>0.2</td> <td>15</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>8</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max 60</td> <td>0.2</td> <td>30</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>15</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max T Series</td> <td>0.2</td> <td>20</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>3</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max XLS II</td> <td>0.2</td> <td>30</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>15</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max Stroke</td> <td>0.2</td> <td>15</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>5</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Rubber Glass II</td> <td>0.2</td> <td>80</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>15</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование продукта	% (вес) Accel-T по отношению к компоненту В	Время жизни, мин	Время отверждения, час	Mold Max 10	0.2	20	3	1	10	1	Mold Max 20	0.2	15	2	1	5	1	Mold Max 25	0.2	60	9	1	15	4	Mold Max 30	0.2	15	3	1	7	1	Mold Max 40	0.2	15	2	1	8	1	Mold Max 60	0.2	30	4	1	15	2	Mold Max T Series	0.2	20	3	1	3	1	Mold Max XLS II	0.2	30	4	1	15	4	Mold Max Stroke	0.2	15	4	1	5	2	Rubber Glass II	0.2	80	5	1	15	2			
Наименование продукта	% (вес) Accel-T по отношению к компоненту В	Время жизни, мин	Время отверждения, час																																																																											
Mold Max 10	0.2	20	3																																																																											
	1	10	1																																																																											
Mold Max 20	0.2	15	2																																																																											
	1	5	1																																																																											
Mold Max 25	0.2	60	9																																																																											
	1	15	4																																																																											
Mold Max 30	0.2	15	3																																																																											
	1	7	1																																																																											
Mold Max 40	0.2	15	2																																																																											
	1	8	1																																																																											
Mold Max 60	0.2	30	4																																																																											
	1	15	2																																																																											
Mold Max T Series	0.2	20	3																																																																											
	1	3	1																																																																											
Mold Max XLS II	0.2	30	4																																																																											
	1	15	4																																																																											
Mold Max Stroke	0.2	15	4																																																																											
	1	5	2																																																																											
Rubber Glass II	0.2	80	5																																																																											
	1	15	2																																																																											
Упаковка																																																																														
Хранение	<p>Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (22-23°C). Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.</p>																																																																													
Безопасность	<p>Работу с продуктом осуществляйте в хорошо вентилируемых помещениях. Применяйте защитные очки, защитную одежду и резиновые перчатки для снижения опасности контакта с продуктом.</p>																																																																													